

- 锁模力 Injection Press range
30~80、80~160
150~250ton
- 门型前后固定结构
Gate Type Crosswise Frame
- 单臂
Single ARM
- 机电一体式
Composite Type
- 操作盒
STEC-K4
Controller

基本动作 MOTION PATTERN

TYPE 1

④ 模具内打开夹具动作
Sprue release within mold

① 下降	Descent
② 前进	Crosswise advance
③ 夹取成型品	Product grip
④ 后退	Crosswise retreat
⑤ 放下成型品	Product release within mold
⑥ 上升	Ascent
⑦ 旋转	Swing action
⑧ 反转夹具部 (制品侧)	Chuck twist (product side)
⑨ 下降	Arm extend
⑩ 放下成型品	Product release
⑪ 上升	Arm retreat
⑫ 旋转复位	Swing return
⑬ 夹具部反转复位 (制品侧)	Chuck twist return (product side)

TYPE 2

③ 模具内打开夹具动作
Sprue release within mold

① 下降	Descent
② 夹取成型品	Product grip
③ 后退	Crosswise retreat
④ 放下成型品	Product release within mold
⑤ 上升	Ascent
⑥ 旋转	Swing action
⑦ 反转夹具部 (制品侧)	Chuck twist (product side)
⑧ 下降	Arm extend
⑨ 放下成型品	Product release
⑩ 上升	Arm retreat
⑪ 旋转复位	Swing return
⑫ 反转夹具部 (制品侧)	Chuck twist return (product side)
⑬ 返回待机位置	Crosswise advance

SPS-FV series

对应三板模的旋转式机械手
Swing type sprue picker compatible with three-plate molds.



基本参数 COMMON SPECIFICATIONS

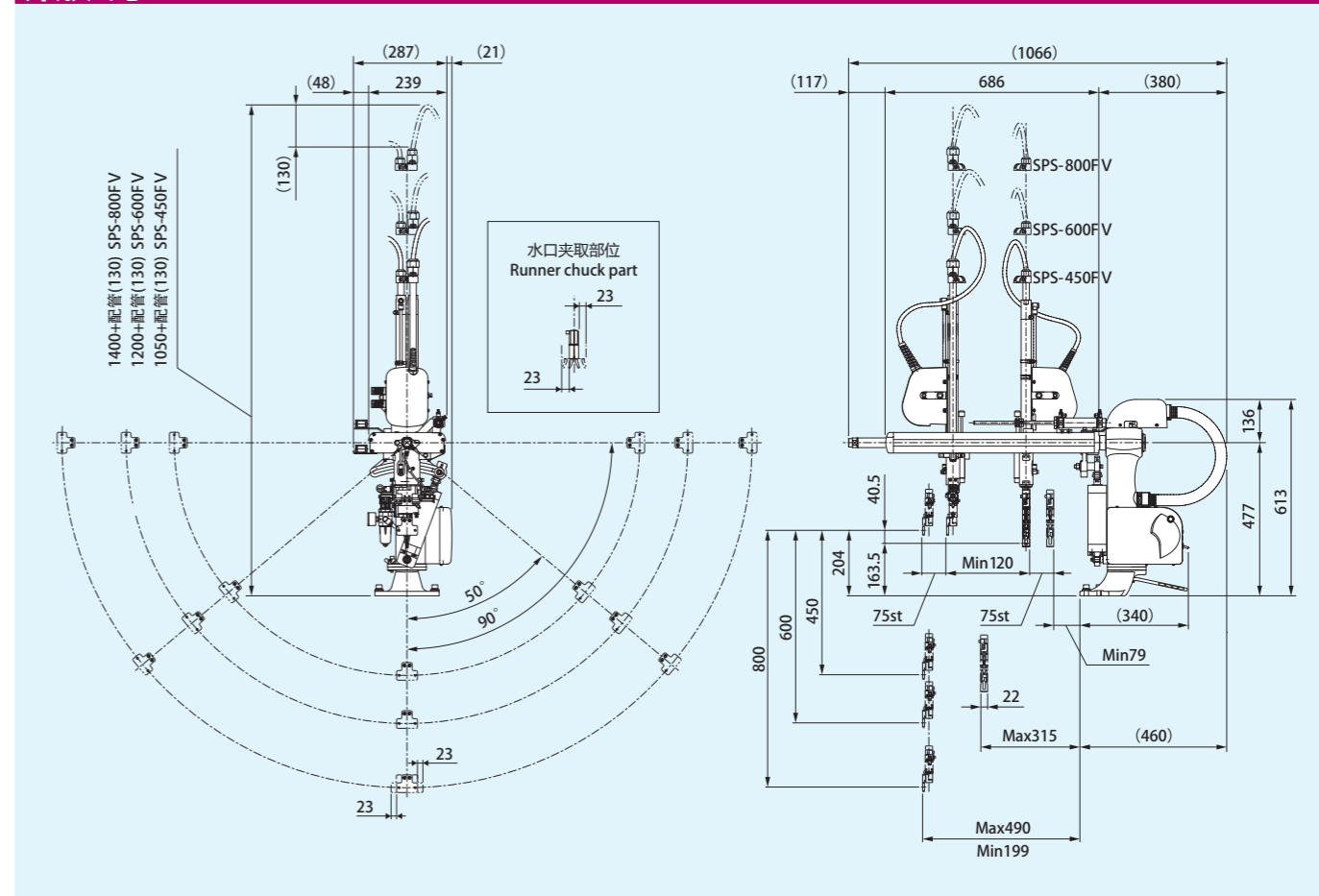
电源 Power Source	常用气压 Air Pressure	驱动方式 Drive System	反转夹具部 Chuck Twist	气缸推力 (气压: 0.49MPa时) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.49 MPa)		控制箱 Control Box
				最大可搬重量 (含夹具重量) Max.Load, Incl. Chuck Weight		
AC200~220V ±10% 50/60 Hz	0.49 MPa	气缸 Air Cylinder	90°	2 kg		STEC-K4

综合参数 GENERAL SPECIFICATIONS

机种 Model	行程 (移动量) Stroke			最大前进位置 (mm) Max Reach	上下待机位置 (mm) Vertical Stand by Position	电源设备容量 (VA) Electric Consumpton	本体重量 (kg) (含控制箱) Net Weight (control box included)	空气消耗量 (N L/周期) Air Consumption (N L/cycle)
	上下 (mm) Vertical	前后 (mm) Crosswise	旋转 Swing					
SPS-450FV	Ⓟ 450 Ⓡ 450						50	17
SPS-600FV	Ⓟ 600 Ⓡ 600	Ⓟ 75 Ⓡ 75	50~90°	Ⓟ 490 Ⓡ 315	Ⓟ 204 Ⓡ 163.5	60	52	20
SPS-800FV	Ⓟ 800 Ⓡ 800						54	25

Ⓟ:制品臂、Ⓡ:水口臂。 ◎In the column of stroke, Ⓟ stands for product side arm and Ⓡ stands for runner side arm.

外形尺寸 OUTER DIMENSIONS



SPS-450FV / SPS-600FV / SPS-800FV

SPS-450FV / SPS-600FV / SPS-800FV